



## Federación Asociaciones de Jubilados y Pensionistas de Soria

### ASAMBLEA GENERAL ORDINARIA -24

En la ciudad de Soria a 12 de junio de 2025, en la sede C/Campo 5, se celebra Asamblea General de la Federación Provincial de Jubilados y Pensionistas de Soria.

ABEJAR

ÁGREDA

#### ORDEN DEL DÍA:

ALCOBA DE LA TORRE

- 1) *Asistencia a la Asamblea.*
- 2) *Lectura y aprobación, si procede, del Acta de la Asamblea anterior.*
- 3) *Informe de las actividades 2024, estado y aprobación de cuentas 2024.*
- 4) *Previsión de Actividades y presupuesto-2025.*
- 5) *Federar asociaciones que lo han solicitado.*
- 6) *Informe final de la Presidenta.*
- 7) *Ruegos y preguntas.*
- 8) *Fin de la Asamblea.*

ALCUBILLA DE AVELLANEDA

ALDEA DE S.E.

ALMAJANO

ALMAZUL

Da comienzo la sesión, siendo las doce horasveinte minutos, con la presencia de la Junta Directiva de la Federación, los representantes de las Asociaciones federadas y las Autoridades invitadas.

ALMENAR DE SORIA

#### 1. Asistencia asamblearia

ALPANSEQUE

Gema Corredor procede a nombrar a las asociaciones federadas, constatándose una participación del 85%.

AÑAVIEJA

BARAONA

A continuación, toma la palabra Montserrat Martínez Domingo, quien abre el acto asambleario dando la bienvenida a las personas asistentes y agradeciendo la presencia de las autoridades que acompañan en la sesión.

BERLANGA DE DUERO

#### Intervención institucional

BLACOS

Se cede la palabra a Don José Antonio Martínez, Gerente de los Servicios Sociales de Soria, quien agradece la invitación.

BOCIGAS DE PERALES

En su intervención, destaca el incremento del número de asociaciones en la provincia, alcanzando un total de 80 entidades y 6.800 socios.

BOROBIA

BURGO DE OSMA, EL

Subraya la relevancia del contacto social para el colectivo y anuncia la creación, de forma pionera, de cuatro espacios de encuentro ubicados en Arcos de Jalón, San Esteban de Gormaz, Villasayas y Valdeavellano de Tera.

CABREJAS DEL PINAR

Asimismo, pone en valor los programas que desde la J.C. y L., y a través de la Gerencia de Servicios Sociales llegan a todas las personas, tales como: “Club de los 60”, “A gusto en Casa”, “Teleasistencia”, “Universidad de la Experiencia”, “Intecum”, “Asociacionismo”, “Red Amiga”, “Cerca de Ti”, “*Tú vida, tu decisión*”, todo centrado en promover el derecho de las personas a vivir según sus propias decisiones hasta el final de la vida, contando con la asistencia y apoyo necesarios y además evitar la soledad.

CALATAÑAZOR

CARBONERA

CASAREJOS

CASTILLEJO DE ROBLEDO

Seguidamente, se presenta a Doña Laura Prieto, Diputada de Servicios Sociales de la Diputación de Soria, destacando su implicación en el ámbito social, especialmente en



## Federación Asociaciones de Jubilados y Pensionistas de Soria

CASTILRUIZ	el medio rural, así como su compromiso con la Federación.
CERBÓN	En su intervención, agradece la invitación, señalando su cercanía con la Federación de Mayores. Manifiesta el compromiso de la Diputación de Soria con el ámbito social, con las personas y con las Entidades que, como la Federación, trabajan en la defensa de los derechos de las personas mayores, fomentando su participación activa y luchando contra la soledad no deseada.
CIHUELA	
COVALEDA	
DEZA	
DURUELO DE LA SIERRA	Expresa, asimismo, el respaldo Institucional de la Diputación de Soria a la Federación de Jubilados, se ve en la asignación que cada año se incrementa para hacer los talleres de gimnasia, animando a continuar con la labor desarrollada y a seguir avanzando en esta línea de cooperación conjunta.
ESPEJA DE SAN MARCELINO	Recuerda que a todos los pueblos llegan los Ceas y que no duden en dirigirse a ellos para cualquier tipo de ayuda que se necesite, que están para ayudar a la persona.
ESPEJÓN	<b>2. Lectura y aprobación del acta de la asamblea anterior</b>
FUENTEARMEGIL	A continuación, Montserrat Martínez Domingo procede a la lectura del acta correspondiente a la Asamblea General del año anterior, indicando que la misma ha sido previamente publicada en la página web de la Federación para su consulta.
FUENTELMONGE	
FUENTECANTOS	Finalizada la lectura, se somete a la consideración de la asamblea su aprobación, siendo aprobada por unanimidad de las personas asistentes.
GARRAY	<b>3. Informe de actividades y estado de cuentas del ejercicio 2024</b>
GUIJOSA	A continuación, se procede a la lectura del informe de actividades desarrolladas en el 2024 y el informe económico correspondiente al ejercicio 2024.
LANGA DE DUERO	
LAYNA	Se detalla partida a partida.
LICERAS	En relación con los ingresos, se exponen las subvenciones recibidas, así como los ingresos derivados de cuotas, actividades de talleres de envejecimiento activo, organización de viajes, venta de lotería y otros conceptos.
LUBIA	
MATAMALA DE ALMAZÁN	Respecto a los gastos, se informa de su aplicación y distribución, recordando que todas las subvenciones están debidamente supervisadas, visadas y auditadas por los organismos competentes, tanto por la Gerencia como por la Diputación.
MONTEAGUDO DE LAS VICARÍAS	Se hace constar que las subvenciones recibidas no cubren la totalidad del coste de los talleres y actividades, motivo por el cual la Federación complementa su financiación mediante la organización de viajes y otras iniciativas como la venta de lotería.
MURIEL VIEJO	Asimismo, se informa de que la Federación cumple con sus obligaciones fiscales, incluyendo la presentación del Impuesto de Sociedades, declarando la totalidad de sus ingresos, y que todos los recursos obtenidos son revertidos en los pueblos en forma de actividades, talleres, asesoramiento y servicios para las personas asociadas.
NAVALENO	
NEPAS	
NOLAY	
NOVIERCAS	El resultado del ejercicio, una vez contabilizados ingresos y gastos, arroja un saldo



## Federación Asociaciones de Jubilados y Pensionistas de Soria

OSMA	positivo de 472,40 euros, considerándose un ejercicio equilibrado.
PEÑALBA DE SAN ESTEBAN	Dicho informe se somete a la aprobación de la Asamblea, siendo aprobado por unanimidad de los representantes de las asociaciones asistentes.
PIQUERA DE SAN ESTEBAN	Asimismo, se informa de que aquellas personas interesadas en consultar de forma detallada las cuentas, desglosadas por partidas, podrán solicitarlo con antelación, quedando dicha documentación a su disposición durante un plazo de 15 días.
QUINTANA REDONDA	<b>4. Previsión de actividades y presupuesto 2025</b>
QUINTANILLA DE NUÑO PEDRO	A continuación, toma la palabra Gema de la Fuente, técnica de la Federación, quien presenta la previsión de actividades para el ejercicio 2025.
RABANOS, LOS	Indica que dicha programación se enmarca dentro del <b>Plan Estratégico contra la Soledad No Deseada 2022–2027</b> , teniendo como objetivos la creación de Espacios de Encuentro accesibles, amigables y seguros, el fomento de las relaciones interpersonales y la prevención de la soledad, así como el impulso de actividades intergeneracionales en condiciones de igualdad, evitando cualquier tipo de discriminación por razón de edad.
RETORTILLO DE SORIA	
RIOSECO DE SORIA	Se destaca la apertura de las actividades al conjunto de la población como una oportunidad para combatir la soledad, especialmente en el ámbito rural.
ROYO, EL	
SALDUERO	En cuanto a la financiación, se informa de que la Diputación de Soria subvenciona a la Entidad con una aportación de 35.000 euros, debiendo justificarse un total de 70.000 euros. Con esta financiación se prevé desarrollar actividades de gimnasia en 40 municipios durante un periodo de siete meses, comprendido entre el 1 de febrero y el 30 de noviembre, con un copago de 17 euros mensuales por parte de las personas participantes, siendo impartidas por un total de nueve monitores, todos ellos grandes profesionales.
SAN ESTEBAN DE GORMAZ	
SAN PEDRO MANRIQUE	
SAN LEONARDO DE YAGÜE	Por su parte, la Gerencia de Servicios Sociales aporta para el ejercicio 2025 una subvención de 63.882 euros, destinada a diversas líneas de actuación, entre las que se incluyen:
STA M <sup>a</sup> DE HUERTA	<b>Gestión y apoyo técnico al movimiento asociativo</b> , con actuaciones en prevención de la soledad, información, comunicación y formación, así como actualización continua de las asociaciones y atención directa a las demandas de las mismas.
SERÓN DE NÁGIMA	
SOTILLO DEL RINCÓN	<ul style="list-style-type: none"><li>• <b>Capacitación</b>, orientada a la detección y canalización de situaciones de soledad a través de iniciativas como la Red Amiga y el programa “Cerca de Ti”, así como formación en derechos de las personas mayores, especialmente en el marco del programa “<i>Tu vida, tu decisión</i>”.</li></ul>
SOTO DE S. E.	<ul style="list-style-type: none"><li>• <b>Promoción de la igualdad de oportunidades</b>, prestando especial atención a las zonas rurales más aisladas, fomentando la participación equilibrada de hombres y mujeres en los órganos directivos y promoviendo el empoderamiento femenino en el ámbito asociativo.</li></ul>
TARDELCUENDE	<ul style="list-style-type: none"><li>• <b>Comunidad, solidaridad y voluntariado</b>, impulsando la acción voluntaria dirigida a mejorar la calidad de vida de las personas mayores, especialmente aquellas en situación de mayor vulnerabilidad, así como el apoyo técnico a las</li></ul>
TALVEILA	
TORREBLACOS	



## Federación Asociaciones de Jubilados y Pensionistas de Soria

TORLENGUA

asociaciones para la detección de necesidades en su entorno.

TORRUBIA

TRÉVAGO

- **Colaboración institucional**, participando en la difusión de los programas de la Junta de Castilla y León como: “Cerca de Ti”, Podcast del Club de los 60, el Programa Interuniversitario de la Experiencia, Viajes Club de los 60 y otras iniciativas de carácter intergeneracional.

VALDEAVELLANO

VALDERRODILLA

Se hace constar que la Federación de Soria está reconocida como entidad de voluntariado, inscrita con el número de registro correspondiente.

VINUESA

YANGUAS

En relación con los **talleres para la prevención de la soledad**, se establece un copago de 17 euros mensuales, incluyendo actividades como baile en línea, fotografía, gimnasia, teatro radiofónico y cocina.

ZAYUELAS

VILLASAYAS

En el ámbito de la **dinamización comunitaria**, se informa de que será desarrollada por la empresa Y-lógica en las localidades de Talveila y Cabrejas del Pinar. Olmillos la dinamizará el técnico.

Respecto a los **Espacios de Encuentro**, se recuerda la creación de cuatro espacios, ya anunciados previamente, concebidos como entornos seguros destinados a combatir el sentimiento de soledad mediante la participación en actividades grupales. Estas iniciativas permitirán a las personas participantes reforzar su integración social y reducir el aislamiento.

Para este fin, la Junta de Castilla y León ha asignado una partida específica de 11.164 euros destinada a la contratación de un profesional.

En cuanto a otras actividades, se continuará con la organización de **viajes**, a través de la empresa Doral, incluyendo destinos como el balneario de Retortillo (Salamanca), Croacia, París o Toledo, garantizando calidad y solvencia en su desarrollo.

Asimismo, se mantendrán los servicios de **podología y peluquería**, facilitando el acceso a profesionales en los distintos municipios.

Finalmente, se seguirá contando con la colaboración voluntaria de: Jorge Carretero Izquierdo en tareas de asesoramiento a personas mayores, atendiendo consultas, inquietudes y necesidades formativas en las distintas asociaciones, Nino Melcón en el desarrollo y actualización de la web y los wasaps provinciales, Ángeles Revuelta en los resúmenes tan fantásticos en las asambleas, Cruz Menarguez en las charlas de prevención por todos los pueblos, Ángel Cercós en el acompañamiento al final de la vida, la Asociación de Ágreda con su voluntariado a través del baile en las asociaciones y residencias. Y con todas las Juntas Directivas de las asociaciones, que son quienes hacen posible este movimiento asociativo.

### Previsión económica para el ejercicio 2025

En relación con la previsión económica para el ejercicio 2025, se detallan los siguientes ingresos estimados:

- Subvención de la Gerencia de Servicios Sociales: 63.882 €.



## Federación Asociaciones de Jubilados y Pensionistas de Soria

- Subvención de la Gerencia de Servicios Sociales para espacios de encuentro: 11.164 €
- Subvención de la Diputación de Soria: 35.000 €
- Ingresos previstos por usuarios de gimnasia (estimación de 300 personas): 35.700 €
- Ingresos previstos por usuarios de talleres de envejecimiento activo: 5.000 €
- Ingresos previstos por organización de viajes: 8.000 €
- Ingresos previstos por venta de lotería:
  - Con dos números: 7.500 €

El total de la previsión económica asciende a **166.246 euros**.

Se presenta esta previsión como base para el desarrollo de las actividades programadas durante el ejercicio 2025.

### **5. Aprobación de nuevas incorporaciones a la Federación**

A continuación, se procede al tratamiento de las solicitudes de incorporación de nuevas asociaciones a la Federación.

Se presentan las solicitudes de la **Asociación El Tío Botas de Villasayas** y de la **Asociación Cultural de Nalay**, habiéndose recibido en ambos casos la documentación correspondiente en la Federación.

Tras su exposición ante la asamblea, se somete a votación la incorporación de ambas Entidades, siendo aprobada por unanimidad de las personas asistentes.

### **6. Informe de la Presidencia y puesta en valor de colaboradores**

A continuación, toma la palabra la presidenta de la Federación, Montserrat Martínez de Mingo, quien expone un informe sobre la actividad desarrollada y los principales logros alcanzados durante el último ejercicio.

Destaca, en primer lugar, el incremento del 25% en las aportaciones recibidas, lo que ha supuesto un avance significativo en la capacidad de la entidad para desarrollar sus proyectos y transformar realidades en el ámbito social.

Asimismo, pone en valor la pertenencia en la Red de federaciones, señalando que la Federación de Soria ostenta la Secretaría de dicha Red, representada en la persona de la propia presidenta.

Subraya también el desarrollo del programa *“Tu vida, tu decisión”* en el conjunto de Castilla y León, iniciativa surgida en Soria, orientada a la formación y empoderamiento de las personas mayores para que puedan decidir cómo desean vivir, especialmente en su entorno habitual.

Se resalta la participación en la Red Amiga, en colaboración con entidades como Cruz Roja y la ONCE, así como la estrecha cooperación con la Diputación de Soria y los distintos Centros de Acción Social (CEAS), destacando la importancia del trabajo conjunto para llegar al medio rural.



## Federación Asociaciones de Jubilados y Pensionistas de Soria

La presidenta pone en valor la labor de las juntas directivas de las asociaciones federadas y de todas las personas socias, destacando su implicación voluntaria y su papel fundamental como agentes activos del asociacionismo y en la detección y acompañamiento de situaciones de soledad no deseada. Sin estos Voluntarios el asociacionismo no podría ser posible.

Igualmente, se da visibilidad al papel del voluntariado, especialmente de aquellas personas que acompañan en el tramo final de la vida, reconociendo su compromiso y dedicación.

Se destaca también la promoción del Asociacionismo transversal, animando a continuar participando en sus actividades, así como la adaptación de los estatutos de la mayoría de las asociaciones federadas para favorecer un carácter intergeneracional.

Asimismo, se informa de la consecución de la propuesta impulsada por la Asociación de Liceras, orientada a la implantación de pantallas digitales en el territorio de Soria y en el conjunto de Castilla y León.

Finalmente, la presidenta expresa su agradecimiento a monitores, colaboradores, voluntariado, profesionales y a los alcaldes y alcaldesas por su cercanía e implicación con las asociaciones de personas mayores.

De igual modo, agradece de manera expresa el apoyo institucional recibido por parte de la Diputación de Soria y de sus representantes presentes en el acto. Agradece el incremento del 20% más que el año anterior, manifestando su intención de que esta línea de colaboración y crecimiento continúe en el futuro.

Finalmente, anima a la entidad a seguir trabajando en la misma línea, concluyendo con ello su intervención.

Antes de finalizar la Asamblea se visionan dos videos, uno de la Junta de Castilla y León y otro de la Diputación de Soria ambos con todas las prestaciones realizadas desde los Servicios Sociales. Están publicadas en la web para que se puedan visionar con facilidad.

Benito Serrano en calidad de Presidente de la Diputación pone de manifiesto la importancia del asociacionismo de mayores en el ámbito rural y el incremento continuo que hace la Diputación en el convenio anual. Recuerda que se empezó con 15.000€ y para el año 25 la aportación será de 35.000€. Se despide agradeciendo el gran trabajo que se hace por los pueblos, a través de las asociaciones.

Yolanda de Gregorio, en calidad de Delegada de la Junta de Castilla y León, manifiesta lo orgullosa que está de la Federación de Soria y todas sus Asociaciones. Sabe todo lo que estamos haciendo y los programas que se desarrollan y ejecutan siempre pensando en las personas, muy especialmente para luchar contra la soledad no deseada. Seguirán financiando desde la J. C. y L. estos programas porque es invertir en vida. Recuerda a todos que pueden acudir a ella, cuando crean que les puede ayudar.



Federación Asociaciones de Jubilados y Pensionistas de Soria

**7.-Ruegos y Preguntas.**

No habiendo preguntas

Y no habiendo más asuntos que tratar, siendo las 12:40 horas, la presidenta de la Federación, Montserrat Martínez Domingo, *da por finalizada la Asamblea General Ordinaria de la Federación de Jubilados y Pensionistas de Soria.*

**Y para que así conste, se firma la presente acta:**

La Presidenta

Fdo.: \_\_\_\_\_

D<sup>a</sup> Montserrat Martínez Domingo

La Secretaria

Fdo.: \_\_\_\_\_

D<sup>a</sup> Natividad Las Heran Antón